

## 技术数据表


**Alcom<sup>®</sup>**

**ALCOM PA6 900/1 PTFE10 IM**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	10 % PTFE
特殊功能	热老化稳定性,抗冲改性,提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车,机械
应用领域	功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2200 / 800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	68 / 22	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400 / 850	MPa	ISO 527
屈服应力	58 / 35	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.9 / 20	%	ISO 527
断裂伸长率	15 / 100	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	140 / 1000	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	100 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6.5 / 15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	58 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	1.3 - 1.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.5 - 1.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1160 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183